

МЕЛ ММС-1

Применяется в качестве наполнителя в кабельной, лакокрасочной, полимерной промышленности.

ГОСТ 12085-88

Мел фасуется в полипропиленовые мешки весом 30 ± 1 кг и мягкие контейнеры «Биг-Бег» по 680 — 730 кг.

Мел, упакованный в мешки, паллетируется стрейч-пленкой на поддоны 1м*1,2 м по 40 мешков.

Физико-химические показатели:

Физико-химические показатели	ММС-1 ГОСТ 12085-88
	норма/факт
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния в пересчете на углекислый кальций, %, не менее	98,2/98,21
в том числе массовая доля углекислого магния, %, не более	—
Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %	1,3/1,16
Массовая доля полуторных окислов железа и алюминия, %, не более	0,04/0,4
Массовая доля окиси железа, % не более	0,15/0,032
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на оксид кальция(CaO), % не более	0,02/0,02
Массовая доля CaO, % не менее	—
Массовая доля меди, % не более	0,001/0,001
Массовая доля марганца, % не более	0,015/0,015
Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,1/0,03
Массовая доля ионов SO Cl в водной вытяжке, %, не более	—
Массовая доля влаги, %, не более	0,15/0,15
Массовая доля железа извлекаемого магнитом, %, не более	0,02/отсутст.

Массовая доля песка, %, не более	0,02/0,02
Коэффициент отражения, %, не менее	90/90
Остаток на сите с сеткой №014, %, не более	-/-
№0045	1/0,6
№009	—
№02	—
№07	—
№1 не менее	—
№2	—
№2,5	—
№5	—
Гранулометрия, 99%, менее, мкм	22
90%, менее, мкм	11
50%, менее, мкм	5