

МЕЛ СУПЕРТОНКИЙ СТМ-10

Применяется в качестве наполнителя для производства керамики, ПВХ высококачественных водно-дисперсионных красок.

ТУ 5743-024-05120542-2003

Мел фасуется в полипропиленовые мешки весом 30 ± 1 кг и мягкие контейнеры «Биг-Бег» по 680 — 730 кг.

Мел, упакованный в мешки, паллетируется стрейч-пленкой на поддоны 1м*1,2 м по 40 мешков.

Физико-химические показатели:

Физико-химические показатели	СТМ-10 ТУ 5743-024- 05120542-2003
	норма/факт
Массовая доля углекислого кальция и углекислого магния в пересчете на углекислый кальций, %, не менее	97,5/97,5
в том числе массовая доля углекислого магния, %, не более	—
Массовая доля веществ, нерастворимых в соляной кислоте, %	1,8/1,1
Массовая доля полуторных окислов железа и алюминия, %, не более	0,5/0,2
Массовая доля окиси железа(111), % не более	0,15/0,015
Массовая доля свободной щелочи в пересчете на оксид кальция(CaO), % не более	—
Массовая доля CaO, % не менее	—
Массовая доля меди, % не более	—
Массовая доля марганца, % не более	—
Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,1/0,022
Массовая доля ионов SO Cl в водной вытяжке, %, не более	—
Массовая доля влаги, %, не более	0,3/0,17
Массовая доля железа извлекаемого магнитом, %, не более	0,02/отсутст.

Массовая доля песка, %, не более	0,03/0,03
Коэффициент отражения, %, не менее	87,5/87,5
Остаток на сите с сеткой №014, %, не более	отс./отс.
№0045	0,05/0,025
№009	—
№02	—
№07	—
№1 не менее	—
№2	—
№2,5	—
№5	—
Гранулометрия, 99%, менее, мкм	11
90%, менее, мкм	6
50%, менее, мкм	2,5